

I.I.S.S. "G. MARCONI – M. HACK"

Programma svolto nella classe 5^a sez. RA - corso serale
Anno scolastico 2016/2017

Materia: DISEGNO PROGETTAZIONE ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE

- Tecnologie applicate alla produzione
 - Velocità di taglio
 - Tempi e metodi
 - Macchine utensili: scelta
 - Utensili e parametri di taglio, attrezzi
- Attrezzature di fabbricazione e montaggio
 - Generalità; tipi di attrezzature; esempi
- Cicli di fabbricazione e montaggio
 - Fattori che influenzano le scelte nell'elaborazione di un ciclo (numero di pezzi da produrre, forma e dimensione del pezzo, tipi di materia prima e semilavorato di partenza, finitura superficiale e precisione dimensionale richiesta, macchine utensili disponibili, ecc.)
 - Cartellino del ciclo di lavorazione
 - Foglio analisi operazione
 - Esempi di cicli di lavorazione
- Azienda: funzioni, strutture, costi
 - Il sistema azienda
 - Le funzioni aziendali e le strutture organizzative
 - Contabilità nelle aziende
 - Costi di produzione
- Processi produttivi e lay-out degli impianti
 - Tipi di produzione e di processi
 - Lay-out degli impianti
- Controllo di qualità
 - Il Sistema Qualità
 - Strumenti della qualità
- Magazzini e trasporti
 - Magazzini
 - Trasporti interni
- Prevenzione infortuni e sicurezza
 - Prevenzione infortuni e sicurezza sul lavoro
- Esercitazioni
 - CAD 2D 3D (elementi)
 - Scritto-grafiche

Gli allievi

I docenti:
Prof. Paolo GALANTE
Prof. Cataldo CANNILLO

Bari, 5 maggio 2017